



25 取出選擇擊的膠蓋片。



26 拆除選擇擊螺絲。



27 取出尾柄膠片。



28 開始拆除上身。



29 從上身後方拉出上腔座。



30 取出手抽。



31 將手托的三角圈向左旋轉，可將槍身及前段分離。旋轉時不要把三角圈按下。



32 取出上身的上腔桿及金屬片。



33 拆除腔桿上的十字螺絲。



34 保留上腔桿。



35 如想槍身可進行快拆動作，需進行加工。



36 加工後的狀況。



37 G & P M4A1 金屬身。



38 預備防塵片零件。



39 裝上防塵片。



40 前段三角圈向右旋和上身結合。



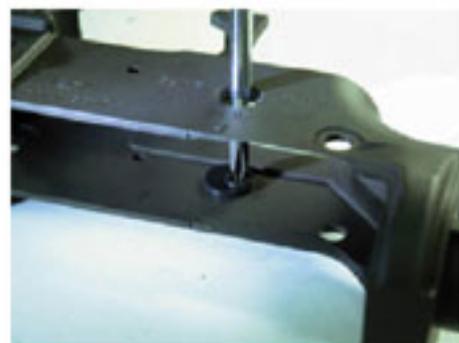
41 裝上上腔桿彈弓及上腔桿，收緊螺絲。



42 空心銷及Jam Bolt擊零件。



43 Jam Bolt 擊向下按後插入空心銷。(留意 Jam Bolt 擊平面位置)



44 裝上選擇擊。



45 適位擦上膠水後，貼上選擇擊鋼片。



46 從這個方向裝上板機護片及空心銷。



47 拆除波箱前方的電線固定片。



48 拆除波箱前端的菊花介子。

ASSEMBLE 組裝說明



1 從Marui M4的波箱內將電源線和 fuse座分離。



2 取出槍身後鎖pin。



3 將上身鬆脫。



4 取出槍身前鎖pin。



5 將上下身向前後拉分開。



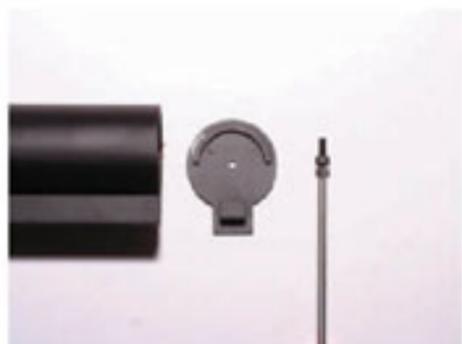
6 尾柄鎖掣向下拉。



7 拉出尾柄。



8 把尾柄通六角螺絲拆除。



9 把尾柄通蓋取出。



10 把鎖著波箱及尾柄通十字螺絲拆除。



11 尾柄通和槍身分開。



12 拆除彈匣鎖六角螺絲。



13 把以上四件零件取出。



14 拆除手柄底蓋兩粒十字螺絲，中間機米螺絲不要拆。



15 把以上零件取出。



16 拆除手柄內的兩粒十字螺絲。



17 除下手柄。



18 取出波箱和槍身鎖pin。



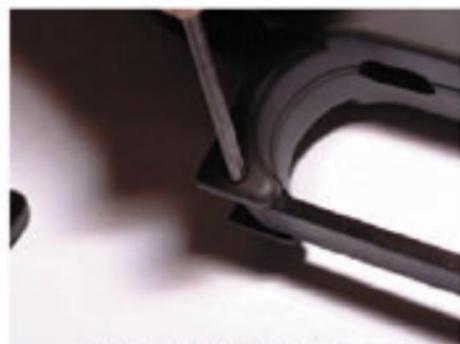
19 拆除上旋座及電線碼共四粒十字螺絲。



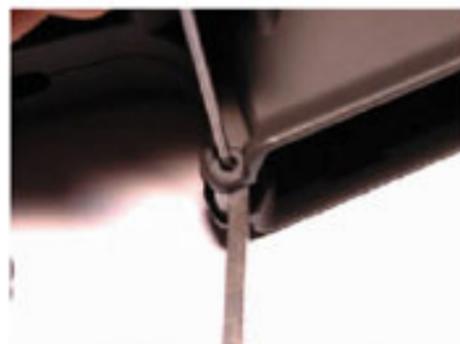
20 先把選擇掣轉至 safe 位置。



21 波箱從尾部向上移，取出。



22 取出扳機護片的空心銷，留意取出方向。



23 按下扳機護片前的彈弓鎖。



24 取出扳機護片。



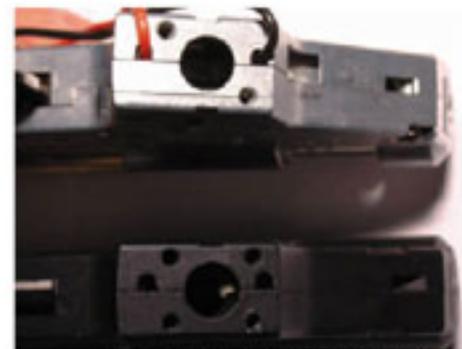
49 G & P出品的三色手柄。



50 由左起分別是真槍手柄，G&P 手柄及 Marui 手柄。



51 G&P 及真槍手柄較為窄，Marui 的較為闊。而 G&P 手柄有金屬絲母固定馬達底蓋，亦較多螺絲孔，可配合強化波箱使用。



52 強化波箱有四個螺絲孔固定手柄。



53 波箱尾部連接槍身位置，有吸震的膠墊。



54 先把選擇掣轉至 safe 位置，從這個方向把槍身及波箱結合。



55 裝上尾柄通及鎖上尾柄通內的十字螺絲。



56 從這個方向放進下身的兩條鎖 pin。



57 裝上尾柄蓋及鎖緊螺絲。



58 拉下尾柄鎖掣，方可套上尾柄。



59 裝上彈匣鎖掣，鎖緊螺絲。



60 裝回手柄。



61 把紅黑電源線藏在手柄的電線槽內。如裝得對，馬達向下按時可向上回彈。



62 放進馬達及金屬片，接駁好電源線。



63 鎖上手柄底蓋的十字螺絲後調校中間的機米螺絲。中間的機米位置可調校齒輪及馬達的鬆緊。調校正確，可減少齒輪嘈音及較為耐用。



64 槍管裝上上旋膠後，放進上旋座及鎖上固定介子。



65 上旋座零件的安裝位置。



66 把兩者結合。



67 裝嵌完成，留意內鎖介子。



68 檢查槍管及上旋座能否完全放進槍身後，可上下結合。



69 電源線裝回 fuse 座。(留意紅黑電源線的位置)



70 從這個位置放進槍身前段的鎖 pin。



71 裝上手抽。



72 裝上手托，完成！M